



## Технические требования к макетам для цифровой офсетной цветной печати (печатная машина HP Indigo press 3050)

### **Формат печати:**

Максимальный размер бумаги – 320x470 мм;  
Максимальная запечатываемая область – 300x450 мм.

### **Сумма красок:**

Для печати растровых и векторных изображений на матовой бумаге – 280%,  
для печати растровых и векторных изображений на глянцевой бумаге – 300%.

### **Платформа:**

PC (Windows)

### **Программы верстки, в которых принимаются работы:**

Quark (*версия 8.0*)  
Adobe Illustrator (*не выше версии CS4*)  
Adobe Photoshop (*не выше версии CS4*)  
Adobe InDesign (*не выше версии CS4*)  
CorelDRAW (*не выше версии 14.0*)

### **Форматы файлов:**

#### **EPS, AI**

Шрифты должны быть переведены в кривые, картинки должны быть втянуты в файл или прилагаться к верстке.

#### **TIFF**

CMYK, без LZW компрессии, с разрешением 300 dpi для CMYK, 600-1200 dpi для Bitmap.  
В случае передачи изображения в формате RGB, оно переводится в CMYK с установками по умолчанию.

#### **QXD**

принимается верстка версии 5.0! (Collect)  
**Обратите внимание!** Макет может быть запрошен повторно в формате **EPS**.  
Не использовать функции **ALL Caps** и **Small Caps**.

#### **Adobe InDesign CS4 (Collect)**

**Обратите внимание!** Макет может быть запрошен повторно в формате **EPS**.

### **Тип продукции:**

#### ***Брошюры (многополосные изделия):***

Предпочтительный формат – **PDF** (*пополосно, с вылетами 3-5 мм с каждой стороны и кропами*).

#### **Для сборки на пружину и КБС:**

Отступ внутрь со стороны навивки должен быть не менее 8 мм. Полосы идут последовательно, с одинаковой ориентацией.



## **Для сборки на скрепку:**

Ввиду неизбежной погрешности совмещения листов, по возможности, избегайте перехода текста с одной полосы на другую, через весь разворот. PDF-документ должен представлять собой прямую последовательность страниц – не развороты!

Чтобы избежать эффекта «ёлочки» (выступ внутренних листов по сравнению с внешними из-за толщины бумаги), делайте горизонтальные вылеты в 5 мм.

## **Персонализация:**

Макет под персонализацию должен состоять из двух файлов с указанием названий шрифтов (прилагайте) и кеглей переменных полей – сам макет (шаблон) и XLS (базы переменных, подготовленной в Excel).

Размер макета должен включать в себя двухмиллиметровые bleeds, т.е. быть строго на 4 мм больше оригинального размера по высоте и по ширине.

Таблица базы для персонализации должна содержать столько столбцов, сколько переменных полей используется в макете. Самая верхняя ячейка каждого столбца с данными должна содержать название поля подстановки, использованного в макете (на латинице!). Файл должен содержать только один лист.

Все несоответствия описанным выше требованиям допускаются только по согласованию со специалистом по допечатной подготовке файлов и приводят к увеличению сроков и стоимости работы.

Мы не редактируем базу слияний, поэтому будьте внимательнее к падежам, знакам препинания и прочим тонкостям, которые перейдут из базы в дизайн.

## **Общие рекомендации:**

Макет, подготовленный для печати, не должен содержать слои, каналы и эффекты. Все слои должны быть слиты в один. Эффекты необходимо отрастрировать, поскольку не гарантируется их адекватный вывод на печать.

Не принимаются в работу макеты, в которых использованы системные шрифты Windows: Arial, Times New Roman, Courier и их производные!

Категорически запрещается помещать графику в программу верстки посредством буфера обмена (clipboard).

## **Просьба предоставлять к макетам превью (PDF/JPG) для сверки!**

## **Способ передачи макета:**

Макеты принимаются:

- на оптических носителях (CD-R/RW или DVD-R/RW);
- на любых USB устройствах;
- по электронной почте (не больше 30 Мб);
- через файлообменные системы;
- через FTP-серверы.

Принимаются заархивированные файлы в форматах **zip, rar!**

Не принимаются самораспаковывающиеся архивы и архивы с расширением **sit!**